

**NALAZ I MIŠLJENJE  
VJEŠTAKA**

<b>NARUČITELJ:</b>	<b>METALSKA JEZGRA</b> Bana Josipa Jelačića 22 D, HR-40000 Čakovec OIB: 44226932013
<b>PREDMET:</b>	<b>ELABORAT PROCJENE TRŽIŠNE VRIJEDNOSTI ELEMENATA SMT LINIJE</b>
<b>LOKACIJA:</b>	<b>Bana Josipa Jelačića 22 D, HR-40000 Čakovec</b> <b>Međimurska županija</b>

**Čakovec, ožujak 2026.**

**Predmet procjene:** Elementi SMT linije (6 elemenata)

**Naručitelj:** METALSKA JEZGRA, Bana Josipa Jelačića 22 D, HR-40000 ČAKOVEC, Hrvatska, OIB: 44226932013

**Izvršitelj procjene:** MEĐIMURJE-INVESTA d.o.o., Ruđera Boškovića 16, HR-40000 Čakovec, OIB: 58604606434

Sudski vještak za elektrotehniku i procjene u području elektrotehnike:  
Hrvoje Matotek, mag.ing.el.

### **Sadržaj procjene**

Temeljem dostavljenog upita i narudžbenice ustanove METALSKA JEZGRA, Bana Josipa Jelačića 22D, HR-40000 ČAKOVEC, Hrvatska, OIB: 44226932013 u vezi izrade ***Elaborata procjene tržišne vrijednosti elemenata SMT linije***, izvršeni su identifikacija, pregled i procjena.

### **Vrijeme identifikacije elemenata SMT linije**

Identifikacija, pregled i procjena izvršeni su dana 27.02.2026. godine na licu mjesta, u prostoru ustanove METALSKA JEZGRA na adresi Bana Josipa Jelačića 22 D, HR-40000 ČAKOVEC.

Tom prilikom identificirani su i pregledani:

1. Poluautomatski pisač lemne paste TWS SR3200EVO – 1 komad
2. Stroj za automatsko polaganje komponenti za površinsku montažu TWS Quadra DVC EVO – 1 komad
3. Peć za kondenzacijsko lemljenje ASSCON VP 510 OVEN – 1 komad
4. Stroj za 3D automatsku optičku inspekciju YAMAHA YSiV12HS2-234 – 1 komad
5. Stolna ultrazvučna kada za čišćenje REECO RE-US300 + RE-US300-KOSZ – 1 komad
6. Printer za naljepnice ZEBRA GX430T – 1 komad

U ime naručitelja identifikaciju je izvršio ravnatelj ustanove Mario Šercer, dr.sc.

### **Metodologija procjene**

Prilikom utvrđivanja procijenjene tržišne vrijednosti korištena je metoda zamjenske vrijednosti i korekcije faktorima koji definiraju dosadašnju istrošenost, odnosno ostatnu ili sadašnju/tržišnu vrijednost navedenih strojeva, a to su:

- A. faktor radne neiskorištene vrijednosti (sposobnost nastavka funkcije)
- B. faktor tehničko – tehnološkog stanja (kvaliteta održavanja i uvjeti eksploatacije)
- C. faktor tržišne primjenjivosti (ponuda sličnih strojeva na tržištu)
- D. faktori primijenjene tehnologije (suvremena ili zastarjela tehnologija)

## Opis predmeta procjene

SMT (eng. Surface Mount Technology) linija je ključni element u modernoj proizvodnji elektronike. SMT tehnologija omogućuje izradu manjih i kompaktnijih uređaja te su, zbog svojih fizičkih karakteristika, SMT komponente idealne za strojnu montažu, a cijeli proces pripreme, kroz instalaciju, lemljenje i kontrolu kvalitete, potpuno je automatiziran. Surface Mount Technology (SMT) tehnologija površinske montaže je metoda u kojoj se elektroničke komponente montiraju izravno na površinu tiskanih ploča (PCB), umjesto da se umeću u izbušene rupe kao u tradicionalnoj proizvodnji kroz rupe.



Poluautomatski pisac lemne paste TWS SR3200EVO



Stroj za automatsko polaganje komponenti za površinsku montažu TWS Quadra DVC EVO



Peć za kondenzacijsko lemljenje ASSCON VP 510 OVEN



Stroj za 3D automatsku optičku inspekciju YAMAHA YSIV12HS2-234



Stolna ultrazvučna kada za čišćenje REECO RE-US300 + RE-US300-KOSZ



Printer za naljepnice ZEBRA GX430T

## Tehničke karakteristike elementa SMT linije koji su predmet ove procjene:

### 1. Poluautomatski pisač lemne paste TWS SR3200EVO

- maksimalna površina ispisa: 320 x 450 mm
- univerzalni okvir za prihvat šablone
- debljina tiskane pločice (PCB): 0,4 mm do 6 mm
- potpuno programabilan način ispisa pomoću motora bez četkica ili pneumatski
- vizualno poravnanje prema ishodišnim oznakama na tiskanoj pločici
- dvije neovisne, samopodešavajuće, električno ili pneumatski upravljane lopatice za nanos paste
- komplet za ispis tiskanih ploča s obostrano smještenim elektronskim komponentama

### Faktorska procjena prema metodologiji rada:

<b>A</b>	<b>faktor radne neiskorištene vrijednosti (sposobnost nastavka funkcije)</b> <ul style="list-style-type: none"><li>➤ 0-potpuno nesposoban za daljnji rad i uporabu</li><li>➤ 1-potpuno sposoban za daljnji rad i uporabu</li></ul>	0,90
<b>B</b>	<b>faktor tehničko – tehnološkog stanja (kvaliteta održavanja i uvjeti eksploatacije)</b> <ul style="list-style-type: none"><li>➤ 0-potpuno neadekvatna kvaliteta održavanja i uvjeti eksploatacije</li><li>➤ 1-optimalna kvaliteta održavanja i uvjeti eksploatacije</li></ul>	0,85
<b>C</b>	<b>faktor tržišne primjenjivosti (ponuda sličnih strojeva na tržištu)</b> <ul style="list-style-type: none"><li>➤ 0-široka dostupnost sličnih strojeva na tržištu s raznim dobavljačima</li><li>➤ 1-vrlo limitirana dostupnost sličnih strojeva na tržištu s limitiranim brojem dobavljača</li></ul>	0,15
<b>D</b>	<b>faktori primijenjene tehnologije (suvremena ili zastarjela tehnologija)</b> <ul style="list-style-type: none"><li>➤ 0-zastarjela tehnologija</li><li>➤ 1-suvremena tehnologija</li></ul>	0,35
<b>E</b>	<b>faktor sadašnje vrijednosti</b> <ul style="list-style-type: none"><li>➤ <math>E = (A + B + C + D)/4</math></li></ul>	0,56

## 2. Stroj za automatsko polaganje komponenti za površinsku montažu TWS Quadra DVC EVO

- 2 mlaznice na jednoj glavi
- brzina postavljanja komponenti 4400 cp/h
- najmanja komponenta koju je moguće položiti: 0201
- veličina najveće komponente koju je moguće položiti: 40x40x13mm
- maksimalna površina polaganja komponenti: 440x360 mm
- točnost postavljanja: max.  $\pm 0,1$  mm
- rezolucija X/Y: 0,01 mm (10  $\mu\text{m}$ ) , ponovljivost X/Y: max. 0,04 mm (40  $\mu\text{m}$ )
- debljina tiskane pločice: 0,4 mm do 6 mm
- kapacitet dodavača od 8 mm: 120 dodavača
- vibracijski dodavač: 1 komad
- dodavači komponenta u traci: 8, 12, 16, 24, 32, 44 mm
- dodavači komponenta u traci 8 mm : 40 komada
- dodavači komponenta u traci 8 mm prikladni za komponente 0201 : 2 komada
- dodavači komponenta u traci 8 mm prikladni za komponente 0402 : 2 komada
- dodavači komponenta u traci 12 mm : 10 komada
- dodavači komponenta u traci 16 mm : 4 komada
- dodavači komponenta u traci 24 mm : 2 komada
- dodavači komponenta u traci 32 mm : 1 komad

### Faktorska procjena prema metodologiji rada:

<b>A</b>	<b>faktor radne neiskorištene vrijednosti (sposobnost nastavka funkcije)</b> ➤ 0-potpuno nesposoban za daljnji rad i uporabu ➤ 1-potpuno sposoban za daljnji rad i uporabu	0,90
<b>B</b>	<b>faktor tehničko – tehnološkog stanja (kvaliteta održavanja i uvjeti eksploatacije)</b> ➤ 0-potpuno neadekvatna kvaliteta održavanja i uvjeti eksploatacije ➤ 1-optimalna kvaliteta održavanja i uvjeti eksploatacije	0,85
<b>C</b>	<b>faktor tržišne primjenjivosti (ponuda sličnih strojeva na tržištu)</b> ➤ 0-široka dostupnost sličnih strojeva na tržištu s raznim dobavljačima ➤ 1-vrlo limitirana dostupnost sličnih strojeva na tržištu s limitiranim brojem dobavljača	0,15
<b>D</b>	<b>faktori primijenjene tehnologije (suvremena ili zastarjela tehnologija)</b> ➤ 0-zastarjela tehnologija ➤ 1-suvremena tehnologija	0,35
<b>E</b>	<b>faktor sadašnje vrijednosti</b> ➤ $E = (A + B + C + D)/4$	0,56

### 3. Peć za kondenzacijsko lemljenje ASSCON VP 510 OVEN

- maksimalna veličina tiskane pločice: 450 x 450 mm
- maksimalna temperatura korištenog medija: 230 °C
- mogućnost namještanja više temperaturnih profila: 10
- podržava rad u bezolovnoj tehnologiji

#### Faktorska procjena prema metodologiji rada:

<b>A</b>	<b>faktor radne neiskorištene vrijednosti (sposobnost nastavka funkcije)</b> ➤ 0-potpuno nesposoban za daljnji rad i uporabu ➤ 1-potpuno sposoban za daljnji rad i uporabu	0,90
<b>B</b>	<b>faktor tehničko – tehnološkog stanja (kvaliteta održavanja i uvjeti eksploatacije)</b> ➤ 0-potpuno neadekvatna kvaliteta održavanja i uvjeti eksploatacije ➤ 1-optimalna kvaliteta održavanja i uvjeti eksploatacije	0,85
<b>C</b>	<b>faktor tržišne primjenjivosti (ponuda sličnih strojeva na tržištu)</b> ➤ 0-široka dostupnost sličnih strojeva na tržištu s raznim dobavljačima ➤ 1-vrlo limitirana dostupnost sličnih strojeva na tržištu s limitiranim brojem dobavljača	0,15
<b>D</b>	<b>faktori primijenjene tehnologije (suvremena ili zastarjela tehnologija)</b> ➤ 0-zastarjela tehnologija ➤ 1-suvremena tehnologija	0,35
<b>E</b>	<b>faktor sadašnje vrijednosti</b> ➤ $E = (A + B + C + D)/4$	0,56

#### 4. Stroj za 3D automatsku optičku inspekciju YAMAHA YSiV12HS2-234

- podržava pregled tiskanih pločica svih boja i površina
- maksimalna masa tiskane pločice: min. 2 kg
- razlučivost 12 µm
- maksimalno iskrivljenje pločice:
  - a. max. 3 mm (za PCB debljine 2 mm ili manje)
  - b. max. 2 mm (za PCB debljine 3 mm ili manje)
- raspon veličine tiskane pločice: 50 × 50 mm do maksimalno oko 610 × 560 mm
- debljina tiskane pločice: 0,4 mm do 3 mm
- visina najviše komponente: 45 mm
- inspekcija prema IPC-610 standardu ili jednakovrijedno
- programska aplikacija za kontrolu procesa i inspekciju
- prepoznavanje linijskih oznaka i pogrešnih oznaka

#### Faktorska procjena prema metodologiji rada:

<b>A</b>	<b>faktor radne neiskorištene vrijednosti (sposobnost nastavka funkcije)</b> <ul style="list-style-type: none"><li>➤ 0-potpuno nesposoban za daljnji rad i uporabu</li><li>➤ 1-potpuno sposoban za daljnji rad i uporabu</li></ul>	0,90
<b>B</b>	<b>faktor tehničko – tehnološkog stanja (kvaliteta održavanja i uvjeti eksploatacije)</b> <ul style="list-style-type: none"><li>➤ 0-potpuno neadekvatna kvaliteta održavanja i uvjeti eksploatacije</li><li>➤ 1-optimalna kvaliteta održavanja i uvjeti eksploatacije</li></ul>	0,85
<b>C</b>	<b>faktor tržišne primjenjivosti (ponuda sličnih strojeva na tržištu)</b> <ul style="list-style-type: none"><li>➤ 0-široka dostupnost sličnih strojeva na tržištu s raznim dobavljačima</li><li>➤ 1-vrlo limitirana dostupnost sličnih strojeva na tržištu s limitiranim brojem dobavljača</li></ul>	0,15
<b>D</b>	<b>faktori primijenjene tehnologije (suvremena ili zastarjela tehnologija)</b> <ul style="list-style-type: none"><li>➤ 0-zastarjela tehnologija</li><li>➤ 1-suvremena tehnologija</li></ul>	0,35
<b>E</b>	<b>faktor sadašnje vrijednosti</b> <ul style="list-style-type: none"><li>➤ <math>E = (A + B + C + D)/4</math></li></ul>	0,56

## 5. Stolna ultrazvučna kada za čišćenje REECO RE-US300 + RE-US300-KOSZ

- stolna ultrazvučna kada sa digitalnim kontrolama za čišćenje tiskanih pločica
- podešavanje vremena rada od 1 do 99 minuta
- dimenzije unutrašnjeg spremnika 500 mm x 300 mm x 200 mm
- zapremnina max. 26 l
- snaga ultrazvuka 600 W
- snaga grijača 1.000 W
- kućište i košara izrađeni od nehrđajućeg čelika

### Faktorska procjena prema metodologiji rada:

<b>A</b>	<b>faktor radne neiskorištene vrijednosti (sposobnost nastavka funkcije)</b> ➤ 0-potpuno nesposoban za daljnji rad i uporabu ➤ 1-potpuno sposoban za daljnji rad i uporabu	0,90
<b>B</b>	<b>faktor tehničko – tehnološkog stanja (kvaliteta održavanja i uvjeti eksploatacije)</b> ➤ 0-potpuno neadekvatna kvaliteta održavanja i uvjeti eksploatacije ➤ 1-optimalna kvaliteta održavanja i uvjeti eksploatacije	0,85
<b>C</b>	<b>faktor tržišne primjenjivosti (ponuda sličnih strojeva na tržištu)</b> ➤ 0-široka dostupnost sličnih strojeva na tržištu s raznim dobavljačima ➤ 1-vrlo limitirana dostupnost sličnih strojeva na tržištu s limitiranim brojem dobavljača	0,02
<b>D</b>	<b>faktori primijenjene tehnologije (suvremena ili zastarjela tehnologija)</b> ➤ 0-zastarjela tehnologija ➤ 1-suvremena tehnologija	0,20
<b>E</b>	<b>faktor sadašnje vrijednosti</b> ➤ $E = (A + B + C + D)/4$	0,49

## 6. Printer za naljepnice ZEBRA GX430T

- termalni i direktni načini ispisa
- brzina ispisa: 102 mm/s
- debljina medija od 0,08 mm do 0,20 mm
- maksimalna širina ispisa: 104 mm
- razlučivost: 300 dpi

### Faktorska procjena prema metodologiji rada:

<b>A</b>	<b>faktor radne neiskorištene vrijednosti (spособnost nastavka funkcije)</b> ➤ 0-potpuno nesposoban za daljnji rad i uporabu ➤ 1-potpuno sposoban za daljnji rad i uporabu	0,90
<b>B</b>	<b>faktor tehničko – tehnološkog stanja (kvaliteta održavanja i uvjeti eksploatacije)</b> ➤ 0-potpuno neadekvatna kvaliteta održavanja i uvjeti eksploatacije ➤ 1-optimalna kvaliteta održavanja i uvjeti eksploatacije	0,85
<b>C</b>	<b>faktor tržišne primjenjivosti (ponuda sličnih strojeva na tržištu)</b> ➤ 0-široka dostupnost sličnih strojeva na tržištu s raznim dobavljačima ➤ 1-vrlo limitirana dostupnost sličnih strojeva na tržištu s limitiranim brojem dobavljača	0,02
<b>D</b>	<b>faktori primijenjene tehnologije (suvremena ili zastarjela tehnologija)</b> ➤ 0-zastarjela tehnologija ➤ 1-suvremena tehnologija	0,20
<b>E</b>	<b>faktor sadašnje vrijednosti</b> ➤ $E = (A + B + C + D)/4$	0,49

## NALAZ I MIŠLJENJE

SMT linija je naručitelju METALSKA JEZGRA isporučena u srpnju 2020. godine te je puštena u pogon od strane ovlaštenog servisera u listopadu 2020. godine.

Predmetni elementi SMT linije su izvrsnom fizičkom i operabilnom stanju te su smješteni u prostorima s mikroklimatskim uvjetima koji osiguravaju njihovo kvalitetno i dugotrajno skladištenje, korištenje i održavanje.

Prema informacijama ravnatelja ustanove METALSKA JEZGRA, SMT linija gotovo uopće nije korištena; dio elementa je korišten samo jednom u prezentacijske svrhe, dok dio elementa nakon testiranja i puštanja u rad nije nikada bio korišten.

### Tržišna vrijednost elemenata SMT linije

Br.	Naziv SMT elementa:	Datum nabave*	Nabavna vrijednost* (€)	Knjigovodstvena vrijednost na dan 31.12.2025.* (€)	Procijenjena tržišna vrijednost na dan 20.3.2026. (€)
1.	Poluautomatski pisac lemne paste TWS SR3200EVO	19.1.2021.	40.223,31	670,39	22.625,61
2.	Stroj za automatsko polaganje komponenti za površinsku montažu (eng. SMT) TWS Quadra DVC EVO	19.1.2021.	72.965,08	1.216,08	41.042,86
3.	Peć za kondenzacijsko lemljenje ASSCON VP 510 OVEN	19.1.2021.	34.653,93	577,56	19.492,84
4.	Stroj za 3D automatsku optičku inspekciju YAMAHA YSiV12HS2-234	19.1.2021.	122.281,51	2.038,03	68.783,35
5.	Stolna ultrazvučna kada za čišćenje REECO RE-US300 + RE-US300-KOSZ	19.1.2021.	1.361,40	22,69	670,49
6.	Printer za naljepnice ZEBRA GX430T	19.1.2021.	701,74	11,69	345,61
	<b>UKUPNO:</b>		<b>272.186,97</b>	<b>4.536,44</b>	<b>152.960,75</b>

\*Izvor: Međimurska županija

### ZAKLJUČAK

Na temelju identifikacije i pregleda elemenata SMT linije te ocjene sposobnosti nastavka funkcije u budućem razdoblju, procijenjena tržišna vrijednost predmetnih elemenata SMT linije iznosi:

**152.960,75 €**

Ovaj smo Nalaz i mišljenje vještaka sam izradio samostalno, prema svom najboljem stručnom znanju i uvjerenju u svojstvu stalnog sudskog vještaka, a za potrebe naručitelja.

Rješenje o imenovanju Hrvoja Matoteka, mag.ing.el. za stalnog sudskog vještaka za područje elektrotehnike i procjene iz područja elektrotehnike izdalo je Ministarstvo pravosuđa i uprave Republike Hrvatske, Klasa: UP/I-710-03/24-01/28, Urbroj: 514-03-03-02/05-24-07 od 25. ožujka 2024. godine.

U Čakovcu, 20. ožujka 2026. godine.

### NALAZ I MIŠLJENJE IZRADIO:

**HRVOJE MATOTEK**, mag.ing.el.

stalni sudski vještak za  
područje elektrotehnike

i procjene iz područja elektrotehnike



## **PRETPOSTAVKE I OGRANIČENJA**

Nalaz i mišljenje vještaka od strane trgovačkog društva MEĐIMURJE-INVESTA d.o.o. Čakovec, Ruđera Boškovića 16, OIB: 58604606434 (dalje u tekstu: Vještak) izrađen je u skladu s pozitivnim propisima Republike Hrvatske. Vještak je djelovao kao neovisna stranka. Naknada za obavljenju uslugu ni na koji način ne ovisi o zaključcima vrijednosti niti pak zaključci o vrijednostima ne ovise o naknadi za obavljenju uslugu. Pretpostavka je, bez neovisne verifikacije, točnost podataka koji su bili predočeni Vještaku. Sav radni materijal i dokumentacija izrađeni za vrijeme trajanja zadatka bit će imovina Vještaka. Vještak će čuvati podatke još najmanje 3 (tri) godine. Nalaz i mišljenje vrijedi samo za navedenu namjenu. Bilo koje drugo korištenje ili pozivanje na nju od strane naručitelja ili trećih je nevažeće. Potpuno izvješće se može predati zainteresiranim trećim stranama izvan organizacije Vještaka, a za koje Vještak treba biti upoznat. Vještak će po pravnoj obvezi smatrati strogo povjerljivim svu konverzaciju, povjerene dokumente te Nalaz i mišljenje vještaka. U slučaju novonastalih činjenica ili okolnosti, vještak zadržava pravo izmijeniti ili dopuniti nalaz. Izrađeni Nalaz i mišljenje temelji se na dostupnim dokumentima i informacijama. Vrednovanje se odnosi na navedeni datum. Ovaj Nalaz i mišljenje vrijedi isključivo kao cjeloviti elaborat te izdvajanje bilo kojeg dijela iz cjeline nema valjanost.

## **IZJAVA VJEŠTAKA**

1. Pružena usluga je obavljena stručno, neovisno i nepristrano.
2. Usluga pružena od strane Vještaka je obavljena u skladu s priznatim profesionalnim vještačenjima i procjenjivačkim standardima i pozitivnim propisima Republike Hrvatske.
3. Vještak je djelovao kao neovisna stranka, najbolje se koristeći svim dostupnim podacima.
4. Vještak nije osobno zainteresiran za predmet nalaza.
5. Naknada Vještaku ni na koji način ne ovisi o zaključcima o vrijednosti.
6. Zaključci o vrijednosti ni na koji način ne ovise o naknadi Vještaka.
7. Nalaz i mišljenje je izrađeno u skladu s propisima koji reguliraju područje predmeta vještačenja.
8. Vještak ima ovlaštenje za obavljanje poslova vještačenja.

## Prilog. Rješenje o imenovanju vještaka i procjenitelja



**REPUBLIKA HRVATSKA**  
**MINISTARSTVO PRAVOSUĐA I UPRAVE**

KLASA: UP/I-710-03/24-01/28  
URBROJ: 514-03-03-02/05-24-07

Zagreb, 25. ožujka 2024.

Ministarstvo pravosuđa i uprave, OIB: 72910430276, na temelju članka 127.b stavka 1. Zakona o sudovima („Narodne novine“, br. 28/13., 33/15., 82/15., 82/16., 67/18., 21/22. i 16/23.), povodom zahtjeva Hrvoja Matoteka, magistra inženjera elektrotehnike iz Čakovca, Dr. Rudolfa Horvata 50, OIB: 73482038535, u postupku imenovanja stalnog sudskog vještaka, donosi

### R J E Š E N J E

- I. Hrvoje Matotek, magistar inženjer elektrotehnike iz Čakovca, Dr. Rudolfa Horvata 50, OIB: 73482038535, imenuje se stalnim sudskim vještakom za područje elektrotehnike i procjene iz područja elektrotehnike, s danom 13. svibnja 2024.
- II. Danom izvršnosti ovog rješenja imenovani će se upisati u Popis stalnih sudskih vještaka ovog Ministarstva.

### Obrazloženje

Hrvoje Matotek, magistar inženjer elektrotehnike iz Čakovca, podnio je zahtjev za imenovanje stalnim sudskim vještakom za elektrotehniku i procjene u elektrotehnici.

Imenovani je zahtjevu priložio životopis, elektronički zapis iz Knjige državljana, ovjerenu presliku diplome Fakulteta elektrotehnike i računarstva u Zagrebu, Sveučilišta u Zagrebu kojom je stekao stručni naziv diplomiranog inženjera elektrotehnike, ovjerenu presliku potvrde Fakulteta elektrotehnike i računarstva Sveučilišta u Zagrebu iz koje proizlazi da prije stečeni naziv diplomiranog inženjera elektrotehnike u skladu sa važećim zakonskim odredbama odgovara akademskom nazivu magistra inženjera elektrotehnike, ovjerenu presliku uvjerenja o položenom stručnom ispitu u strukovnom području elektrotehnike, dokaz o radu na poslovima u struci i trajanju radnog odnosa, dokaz o sklopljenom ugovoru o osiguranju, rješenje Županijskog suda u Varaždinu, broj: 4 Su-121/2020-5 od 12. svibnja 2020. o imenovanju stalnim sudskim vještakom za područje elektrotehnike i procjene u elektrotehnici, elektronički zapis o podacima evidentiranim u matičnoj evidenciji Hrvatskog zavoda za mirovinsko osiguranje, uvjerenje općinskog suda da se protiv njega ne vodi kazneni postupak za kazneno djelo za koje se postupak pokreće po službenoj dužnosti i popis predmeta u kojima je obavio vještačenje.



wlqF9ypA5UucPNZ3MrChog

Uvjeti za imenovanje za stalnog sudskog vještaka propisani su u članku 126. stavku 1. Zakona o sudovima sukladno kojem za stalnog sudskog vještaka može biti imenovana osoba državljanin Republike Hrvatske, državljanin države članice Europske unije ili državljanin države potpisnice Sporazuma o Europskom gospodarskom prostoru koja ima završen preddiplomski i diplomski sveučilišni studij ili integrirani preddiplomski i diplomski sveučilišni studij ili specijalistički diplomski stručni studij odnosno završen preddiplomski sveučilišni studij ili preddiplomski stručni studij odgovarajući području vještačenja za koje se imenuje i koja je nakon završenog preddiplomskog i diplomskog sveučilišnog studija ili integriranog preddiplomskog i diplomskog sveučilišnog studija ili specijalističkog diplomskog stručnog studija radila na poslovima u struci najmanje osam godina, a nakon završenog preddiplomskog sveučilišnog studija ili preddiplomskog stručnog studija na poslovima u struci radila najmanje deset godina, vlada hrvatskim jezikom, zdravstveno je sposobna za obavljanje poslova stalnog sudskog vještaka, uspješno je završila provjeru znanja iz ustrojstva sudbene vlasti, državne uprave i pravnog nazivlja, završila stručnu obuku u strukovnoj udruzi stalnih sudskih vještaka, ima sklopljen ugovor o osiguranju od odgovornosti za obavljanje poslova stalnog sudskog vještaka i ima valjano odobrenje za samostalno obavljanje djelatnosti (licenciju) ili položen stručni odnosno specijalistički ispit za obavljanje djelatnosti ako je to, sukladno posebnim propisima, uvjet za obavljanje tih djelatnosti.

Uvidom u kaznenu evidenciju ovog Ministarstva utvrđeno je da imenovani nije pravomoćno osuđivan za kazneno djelo za koje se postupak pokreće po službenoj dužnosti te je pribavljeno mišljenje predsjednika Županijskog suda u Varaždinu.

Slijedom navedenog, utvrđeno je da imenovani ispunjava uvjete iz članka 126. Zakona o sudovima te je riješeno kao u izreci rješenja.

Danom izvršnosti ovog rješenja imenovani će se na temelju članka 127.b stavka 3. Zakona o sudovima upisati u Popis stalnih sudskih vještaka ovog Ministarstva te je dužan obavijestiti o svakoj promijeni osobnih podataka, a otisak svog pečata u skladu s izrekom ovog rješenja i vlastoručni potpis pohraniti u ovom Ministarstvu.

Uputa o pravnom lijeku:

Protiv ovog rješenja nije dopuštena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor pred Upravnim sudom u Zagrebu u roku od 30 dana od dana primitka ovog rješenja. Tužba se podnosi sudu neposredno u pisanom obliku, usmeno na zapisnik ili se šalje poštom, odnosno dostavlja u elektroničkom obliku putem informacijskog sustava.



DOSTAVITI:

1. Hrvoje Matotek, Čakovec, Dr. Rudolfa Horvata 50
2. Pismohrana-ovdje



wIqF9ypA5UucPNZ3MrChog